Nut Feeder

hohe Leistungsfähigkeit
erhöhte Produktivität
geringe Kosten

YAJIMA KOGYO, INC.

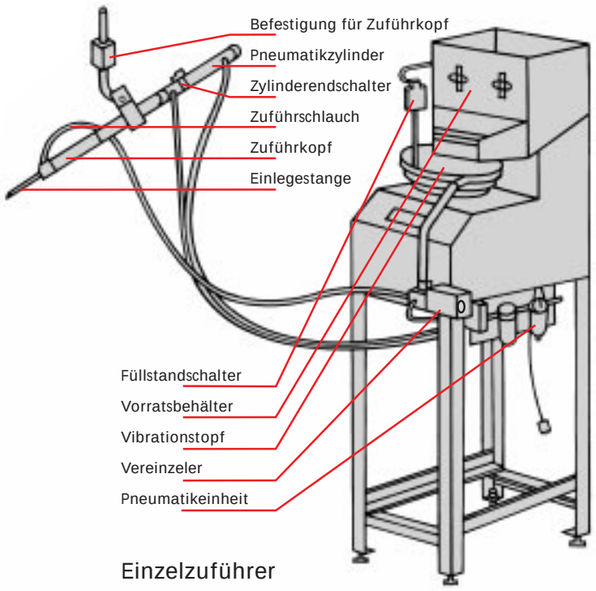
Produktivität und höchste **Zuverlässigkeit** auf einem neuen Niveau: Mutternschweißen mit YAJIMA-HiTec-Nut Feedern.

Eigenschaften

Yajima's NUT FEEDER weist eine Reihe herausragender Merkmale auf:

- patentierte elektromagnetische Zuführmethode
- kontrollierte Zuführung garantiert lagerichtiges Positionieren der Schweißmutter auf den Aufnahmestift
- variabler Montagewinkel des Zuführkopfes von 0 - 90°
- ein separater Vereinzeler und ein flexibler Zuführschlauch ermöglichen eine einfache, vom Zuführgerät unabhängige Installation
- großer Vorratsbehälter mit Füllstandschalter für große Losgrößen
- Vibrationstopf mit Überlauf-Schalter
- wenige Verschleißteile, dadurch hohe Zuverlässigkeit
- hohe Zuführleistung bis zu 60 Stück pro Minute (M8, Vierkant)

Für Ihre speziellen Anforderungen können wir verschiedene NUT FEEDER-Typen anbieten. Bitte wählen Sie den passenden Typ – Ihrer Anwendung gemäß.



Einzelzuführer

Einzelzuführung

Die Standardausführung umfaßt den Vorratsbehälter mit Füllstandschalter, Vibrationstopf, Vereinzeler und Zuführkopf.
Die Schweißmuttern werden in den Vorratsbehälter gegeben und dann automatisch lageorientiert dem Zuführzylinder bereitgestellt.

Doppelzuführung

Bei der Doppelzuführung besteht die Möglichkeit, aus einem Vorratsbehälter entweder zwei gleich große Muttern oder zwei verschiedene Mutterngrößen zu verarbeiten. Die beiden Zuführköpfe arbeiten hier entweder gleichzeitig oder wechselseitig. Dies ist unentbehrlich zur Verbesserung der Produktivität.
Die Abbildung zeigt ein einfaches Beispiel der Installation.

Selbstverständlich ist eine Integration in eine automatische Schweißanlage möglich.

Zuführkopf

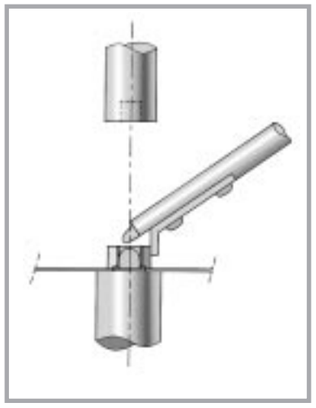
Die von Yajima entwickelte elektromagnetische Zuführungsmethode verfügt über eine ausgezeichnete Stabilität und Leistungsfähigkeit. Die Spitze der Einlegestange besteht aus einer extrem harten Legierung, die sehr verschleißarm ist.
Bei allen verfügbaren Typen kann der Zuführzylinder horizontal, vertikal und in jedem beliebigen Winkel dazwischen installiert werden. Diese einzigartige Technik garantiert den Einbau selbst bei komplizierten Einbauverhältnissen.

L-Typ Vibrationstopf

Dieser große zylindrische Rüttler wird bei Mutterngrößen über M 10 oder verschiedenen Grössen sowie bei besonderer Zykluszeit angewendet.

Lagerichtiges Positionieren

Eine besondere Konstruktion an der Einlegestange gewährleistet lagerichtiges Positionieren bei Verwendung von Vierkant- oder T-Muttern:



Bestellschlüssel

NF – [1] [2] [3] – [4] – [I] [S] [5]

1 Gerätetyp

S	Einzelzuführung
Z	Doppelzuführung

2 Zuführungsmethode

I	Standard
S	Lagerichtiges Zuführen

3 Form der Schweißmutter

S	Vierkant
C	Rund
H	Sechskant
T	T-Mutter (nur Einzelzuführung)
L	Rhombus (nur Einzelzuführung)

4 Größe der Schweißmutter

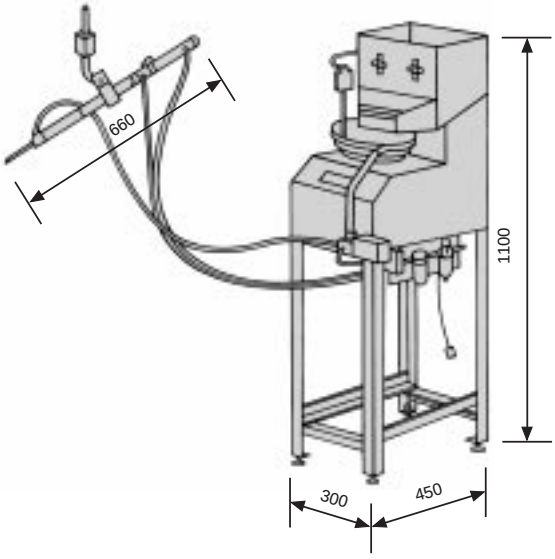
0006	M 6
0608	M 6 und M 8
7 / 16	7 / 16"

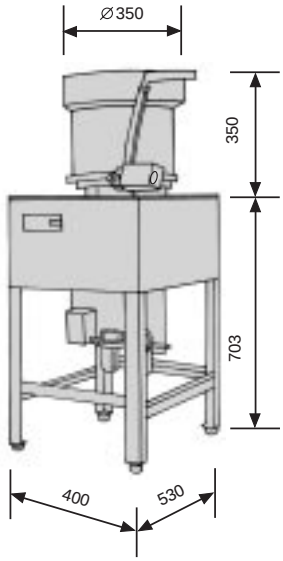
Techn. Daten

Spannungsversorgung	
Eingangsspannung, Netzfrequenz	230 ± 10 VAC 50 Hz
Schwingförderer	100 VAC 50 Hz
Steuerspannung	100 VAC 24 VDC
Sensor	24 VDC
Magnetventil	24 VDC
Leistungsaufnahme	250 VA
Druckluftversorgung	
Betriebsdruck	0,4 MPa; max. 1,0 MPa
Rüttlergröße	S-Typ: ∅260, L-Typ: ∅350

Länge des Zuführschlauchs	1,3 - 3 m, 5 m, 10 m
Geräuschpegel	max. 79 dB (A)
Mutternform	Vierkant, Rund, Sechskant, Rhombus, T und andere Spezialmuttern
Füllkapazität des Vorratsbehälters	9 Liter (entspricht ca. 10 000 M6 oder 7 000 M8)
Mutterngröße	M4 - M12 und andere Spezialgrößen
Länge der Einlegenadel	90 - 100 mm (bei 150 mm Hub)
Fördergeschwindigkeit	ca. 800 mm/s
Zuführleistung	40 - 60 Muttern/min. (M8 Vierkantmuttern)
Gewicht	S-Typ 65 kg, L-Typ 125 kg

Maße





Hersteller:

YAJIMA KOGYO, INC.
YAJIMA GIKEN, INC.

Vertrieb über:

SEIKA

SEIKA SANGYO GMBH
Heltorfer Str. 16 • 40472 Düsseldorf
Postfach 35 02 49 • 40444 Düsseldorf
Tel. 0211 • 4158-0 • Fax 0211 • 47 91 428